

Information Presse

KSB S.A.S.

mai 2015 - Page 1/2

PumpDrive 2 de KSB : nouvel entraînement de pompe pour l'industrie

KSB met sur le marché la toute dernière version de son variateur de vitesse pour pompes centrifuges : *PumpDrive 2^e* génération.

Spécialement conçu pour les applications industrielles, il permet de réaliser jusqu'à 60% d'économies d'énergie en adaptant les caractéristiques de la pompe aux besoins de l'installation en temps réel.

Ses avantages sont multiples, tant en phases d'installation, de démarrage que de fonctionnement.

A sa flexibilité de montage - sur le moteur, sur un mur ou dans une armoire-, s'ajoute sa facilité de démarrage : en effet, le pré réglage en usine des données de la pompe et du moteur rend sa mise en service aussi rapide que celle d'une pompe non régulée. En outre, un « assistant de mise en service » aide l'utilisateur à procéder au réglage fin de son système. Une interface USB intégrée dans le connecteur Service permettant la connexion directe à l'ordinateur garantit un débit de données rapide. Une application Smartphone iOS permet aussi d'accéder au paramétrage et de le sauvegarder.

Le nouveau *PumpDrive* permet le fonctionnement de plusieurs pompes, jusqu'à six au total. Six *PumpDrive* peuvent ainsi être reliés en un système multi-pompe par un câble bus prêt à brancher. Cet ensemble assure la mise en marche et l'arrêt des pompes en fonction des besoins, la juste répartition des sollicitations de chaque groupe et la gestion de défauts (pompes ou variateurs).

Le *PumpDrive* est équipé d'une fonction de compensation dynamique des pertes de charge. Cette fonction dite « DFS » ou encore « Régulation pression variable » repose sur la régulation de pression avec adaptation de la valeur de consigne en fonction du débit. Elle consiste à compenser les pertes de charge linéaires (les résistances au sein des tuyauteries) entre le groupe motopompe et le point de consommation. Ainsi, en cas de fonctionnement en charge partielle, la pompe délivre uniquement la pression nécessaire pour vaincre les résistances rencontrées jusqu'au point de consommation. Cette fonction assure donc des économies d'énergie supplémentaires lorsqu'une mesure n'est pas possible au point de consommation le plus défavorisé.

Le *PumpDrive* est compatible avec de multiples bus de terrain qui permettent une communication aisée avec une gestion centralisé (GTC, GTB) : Profibus DP, Modbus RTU, LON, BACnet TCP/IP ainsi que ProfiNet et Ethernet. D'autre part, un module radio intégré permet à l'utilisateur, *via* Bluetooth, d'établir une connexion avec un iPhone® en vue de communiquer avec le système pour procéder à des réglages. Cette application garantit une maintenance aisée et une mise en service rapide de la pompe. Elle permet aussi une gestion des enregistrements spécifique au process du client. Cette application peut être téléchargée *via* iTunes® Store.

Contacts

KSB S.A.S.
Communication
4, allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex

Michel Oddoux
Tel +33 (0)1 41 47 76 79 Fax 75 23
michel.oddoux@ksb.com

Christoph Pauly – KSB A.G.
Tel +49 6233 86-3702, Fax 3456
christoph.pauly@ksb.com

Information Presse

KSB S.A.S.

mai 2015 - Page 2/2

PumpDrive est disponible en cinq tailles différentes pour des puissances de 0,37 kW à 55 kW. A noter qu'il est capable de commander aussi bien des moteurs synchrones que des moteurs asynchrones à reluctance.

PumpMeter, l'unité intelligente de surveillance des pompes développée par KSB, peut être connectée directement au *PumpDrive* via un connecteur dédié (M12). Rappelons que *PumpMeter* saisit les pressions d'aspiration et de refoulement, calcule la pression différentielle et la hauteur manométrique totale et détermine, à partir de ces données, si la pompe fonctionne de façon optimale en termes de consommation énergétique en affichant la zone de fonctionnement sur la courbe pompe en temps réel.

**Le PumpDrive de 2^e génération remplace progressivement la 1^{ère} génération. Il est commercialisé sous le nom de PumpDrive.*

Les Avantages du nouveau *PumpDrive* (résumé)

1. Haute efficacité énergétique, jusqu'à 60% d'économie :
 - Ensemble *PumpDrive* + moteur IE4 (*SuPremE*)
 - Ensemble *PumpDrive* + unité de surveillance intelligente (*PumpMeter*)
 - Fonction de compensation dynamique des pertes de charge (« Régulation pression variable »)
 - Fonctionnement multi-pompe intégré (jusqu'à 6 pompes)

2. Fiabilité, sécurité de fonctionnement :
 - Surveillance de la courbe caractéristique pompe
 - Surveillance électrique du moteur et protection thermique PTC
 - Estimation du débit
 - Estimation du point de fonctionnement
 - Fonctionnalités Eaux usées
 - Fonction de dégommage (effet de chasse anti-encrassement)

3. Adaptabilité :
 - Disponible en 3 variantes de montage : sur le moteur, au mur, en armoire

4. Facilité de mise en service, *plug&pump* :
 - Paramétrage en usine adapté à la pompe
 - Connexion simplifiée à l'unité intelligente de surveillance des pompes : *PumpMeter* via un module M12 qui permet debrancher 5 fils d'un coup
 - Assistant de mise en service
 - Ajustement automatique des paramètres de régulation



Photo : La nouvelle génération du variateur de vitesse PumpDrive.

Contacts

KSB S.A.S.
Communication
4, allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex

Michel Oddoux
Tel +33 (0)1 41 47 76 79 Fax 75 23
michel.oddoux@ksb.com

Christoph Pauly – KSB A.G.
Tel +49 6233 86-3702, Fax 3456
christoph.pauly@ksb.com